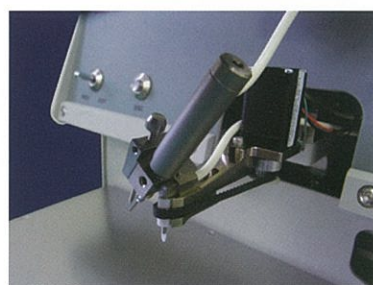
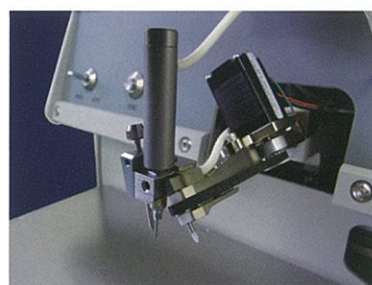


エポキシダイボンダー

## モデル 7200CR



## 概要

モデル 7200CR エポキシダイボンダーは接着材(エポキシ材、銀ペースト等)のディスペンス、スタンピング及びチップピックアップを行うことができる卓上型のマニュアルダイボンダーです。

新機構 X-Y-Z 3軸マニピュレーター(特許)を用いた操作の為、 $\phi 0.05\text{mm}$  のハンダボール、 $\phi 0.015\text{mm}$  のワイヤー  $\square 0.15\text{mm}$  以下の極小チップ等を容易にハンドリングする事が可能です。

また、ピックアップした部材はコントロールノブで 360 度自由に回転することができます。

## 特長

新機構 X-Y-Z 3軸マニピュレーター(特許)を用いた操作方法

360度チップローテーション機構

スタンピング方式に対応可能

接着材スキージ機構(オプション)に対応可能

単結晶等へのワイヤー配線作業(ワイヤーハンドリング作業)可能

ファイヤリングスイッチ機構(接触圧力検知)により、設定荷重を自動認識してチップをピックアップ可能

スポットウェルダ HW-001(オプション)取付け可能

## 標準構成

本体部	ウエスト・ボンド社製	モデル 7200CR
実体顕微鏡	オリンパス社製	SZ51-60
ボンダーアーム	オリンパス社製	SZ2-STB1
接眼レンズ	オリンパス社製	WHSZ10X-H
LED 照明装置	オリンパス社製	SZ-LW61J
ワークホルダー	ハイソル社製	仕様による
バキュームポンプ	アルバック社製	DAP-15
チップ吸着コレット	ガイザー社製	3961-016-031 (-625-DEL)
エポキシリザーバタンク	ウエスト・ボンド社製	#82WJ86
ディスペンスノード 15.5MIL	ウエスト・ボンド社製	#18WJ31.002
テンションゲージ	コレックス社製	TG150g 丸型

## 標準仕様

ボンディング方式	荷重圧着方式
操作方法	X-Y-Z 3軸マニピュレーター(特許)
ピックアップツール長	0.625 インチ(約 16mm)
ピックアップツール径	1/16 インチ(約 1.58mm)
チップローテーション機構	コントロールノブで 360 度回転可能
荷重	10g ~ 120g(調整可能)
ディスペンス方法	エアによるディスペンス
ディスペンス検知	高さ検知/手元スイッチ検知/接触圧力検知 選択可能
チップ供給	2 インチトレイから供給等
ピックアップ方法	バキュームによるピックアップ
ピックアップ検知	手元スイッチ検知/接触圧力検知 選択可能
ディスペンスタイム(エポキシフロータイム)	0 ~ 999ms 1ms 単位で設定可能
ダイバフタイム(真空破壊)	0 ~ 25ms 1ms 単位で設定可能
ディスペンスチューブ内径	約 390 $\mu\text{m}$ $\phi$ (15.5MIL)
ステージ(テーブル)寸法	X=260mm Y=200mm 高さ調整機構なし
エアチューブ径	1/4 インチ 又は 6x4mm チューブ接続
ユーティリティ	電源・電圧 100VAC、1.5A(付属品含め 10A 以内)、50/60Hz 3P コンセント接続、エア: 0.4MPa 以上
マシン寸法	520Wx570Dx450Hmm
重量	約 30kg

## オプション

ワークアジャスタブルテーブル : 型番: -79 Z軸可変 18mm(基準位置から+4.5mm、-13.5mm)

ワークアジャスタブルテーブル : 型番: -81 Z軸可変 18mm(基準位置から+4.5mm、-13.5mm)  
あおり機構付属ステージ

コンプレッサー : 型番: PC3-5.5T(AF20 付属) 本体駆動用エア供給源

ピックアップツール : CT コレット、角錐コレット等、各種取り揃えております。

接着材塗布針(スタンプツール) : 型番:  $\phi 1.58 \times 16 \times 30 \times 50$ USR(DLC 処理) 超硬コレット 37  
ローレット : 接着材塗布針固定用ブロック

バンプレベリングツール : 超硬コレット 44 先端径  $\phi 0.15\text{mm}$

接着材スキージユニット : 仕様に合わせて設計、製作致します

スポットウェルダ : 型番: HW-001 微小領域の溶接が可能です。

